

# ISHIDA BEFLÜGELT: MEHR ERTRAG IN DER GEFLÜGELVERARBEITUNG

Fallstudie  
**Van Miert**

## Auf einen Blick

- » Drei Flexgrader erledigen die Verwiegung und die Sortierung von Bruststücken in Kisten mit 14,5 kg Füllgewicht.
- » Die Flexgrader erreichen eine Leistung von 135 Produkten pro Minute bei einer Genauigkeit von 99,3 %.
- » Die Online-Software Sentinel von Ishida überwacht die Linien zuverlässig und liefert detaillierte Berichte zu Produktionskennzahlen.

Höhere Genauigkeit und mehr Effizienz – dafür sorgen bei einem führenden niederländischen Geflügelverarbeiter drei Ishida Flexgrader zusammen mit der Produktionsüberwachungs-Software Sentinel.

## Aufgabe

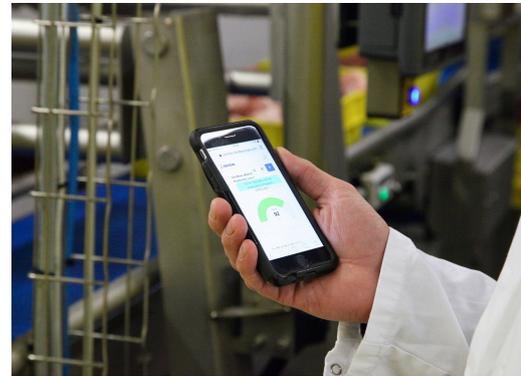
Van Miert schlachtet und zerlegt Vögel für die Weiterverarbeitung. Gleich drei Flexgrader – zwei im Werk in Breukelen und einer in der Fabrik in Hunsel – erledigen die Verwiegung und die Sortierung von Bruststücken in Kisten mit 14,5 kg Füllgewicht. Dabei schaffen die Anlagen eine Leistung von bis zu 135 Produkten pro Minute.

## Lösung

Verpackt werden die Bruststücke in verschiedenen Gewichtsgrößen in Kategorien unter 300 g bis hin zu Gewichten von 850 g bis 999 g. Dass die Produkte in die richtige Kategorie eingeordnet und einheitlich sortiert werden, gewährleistet die ausgezeichnete Genauigkeit der Flexgrader von Ishida. So kann Van Miert seine Erträge steigern und den Wert jedes Produktlaufs maximieren. Außerdem werden Doppelwiegungen, die vorkommen wenn zwei Bruststücke gleichzeitig auf dem Wiegeband landen, auf ein Minimum reduziert. Die Flexgrader erreichen eine Genauigkeit von rund 99,3 Prozent.

Van Miert profitiert darüber hinaus von den kompakten Abmessungen der Flexgrader, denn so wird in beiden Werken wertvoller Platz gespart. Ebenso ist die Zuverlässigkeit der





“ Mit den drei Ishida Flexgradern konnten wir unseren Betrieb optimieren. Sie zeichnen sich durch verbesserte Genauigkeit, kompakte Dimensionen und Bedienkomfort aus. ”

Flexgrader ein entscheidender Faktor, weil bei einem In-Line-System jeder unvorhergesehene Stillstand fatale Konsequenzen haben kann.

„Wir sind mit der Leistungsfähigkeit der Flexgrader sehr zufrieden“, bestätigt Arno Streng, Technischer Direktor bei Van Miert. „Die Maschinen lassen sich leicht einrichten und auch während der Produktion anpassen. So haben die Bediener nun mehr Zeit, die sie für weitere Qualitätskontrollen bei den Produkten nutzen können.“ Van Miert hat die Flexgrader an fünf Tagen die Woche für jeweils neun Stunden in Betrieb. Aktuell laufen sie mit etwa 70 Prozent der möglichen Geschwindigkeit, was genügend Spielraum lässt, den Durchsatz bei Bedarf zu erhöhen.

Im Rahmen seiner strengen Hygienestandards praktiziert Van Miert nach jeder Schicht eine gründliche, fünf Stunden andauernde Reinigung des gesamten Zerlegungsbereichs. Erleichtert werden diese Maßnahmen durch die besonders hygienefreundliche Konstruktion der Flexgrader. Die offene Rahmenbauweise macht sie gut zugänglich und es müssen keine Teile demontiert werden.

Die Online-Software Sentinel von Ishida überwacht die Linien zuverlässig und liefert detaillierte Berichte der Produktionskennzahlen und Gesamtgewichte. Daneben stellt das System Informationen zu jeglichen Aktivitäten während einer Schicht bereit, beispielsweise über Anpassungen oder Änderungen der Gewichtsanforderungen, die von den

Bedienern vorgenommen werden. Auf diese Weise kann Van Miert die Gesamtleistung einer Linie permanent beurteilen und alle nötigen Hebel in Bewegung setzen, um maximale Effizienz aufrechtzuerhalten.

„Mit den Ishida Flexgradern konnten wir unseren Betrieb optimieren. Denn im Vergleich zu den Gradern, die wir vorher genutzt haben, zeichnen sich die Ishida-Systeme durch verbesserte Genauigkeit, kompakte Dimensionen und Bedienkomfort aus“, sagt Arno Streng. „Ebenso wichtig: Seitdem wir Ishida Sentinel nutzen, haben wir immer Zugriff auf Echtzeit-Informationen und Statistiken der Maschinen. Das erlaubt uns, jede Linie auf voller Leistung zu betreiben und so die Erträge jedes Produktionslaufs zu maximieren.“

“ Seitdem wir Ishida Sentinel nutzen, haben wir immer Zugriff auf Echtzeit-Informationen der Maschinen. Das erlaubt uns, jede Linie auf voller Leistung zu betreiben und so den Produktionslauf zu maximieren. ”

## Kontakt

**Ishida GmbH**

Tel: +49 (0) 791 94516-0  
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2  
74523 Schwäbisch Hall  
Deutschland

 **ISHIDA**

www.ishida.de