

ASSORTIMENTS DE MINI-TABLETTES : LE MÉLANGE PRÉCIS EST AU COEUR DU DÉFI

Étude de cas
Ritter Sport

En quelques chiffres

- » Chaque convoyeur est également équipé d'un capteur chromatique capable de repérer toute mini-tablette dont la couleur ne serait pas conforme à celle des autres : cela garantit la séparation rigoureuse des sortes jusqu'à la phase de mélange.
- » Pour les assortiments comptant trois ou quatre sortes, les cadences atteignent facilement 60 boîtes/min.
- » Bien que le poids des mini-tablettes Ritter soit variable (il tourne autour de 8 g), le respect du poids cible au niveau de la boîte est excellent et les proportions sont parfaitement respectées.

Pour Ritter Sport, un fabricant de chocolat réputé, qui travaille conjointement avec Nagel-Group, un grand spécialiste de la logistique et du conditionnement à façon, Ishida a mis au point un système de conditionnement à hautes cadences sophistiqué. L'installation assure des mélanges parfaitement constants tout en garantissant l'intégrité du produit.

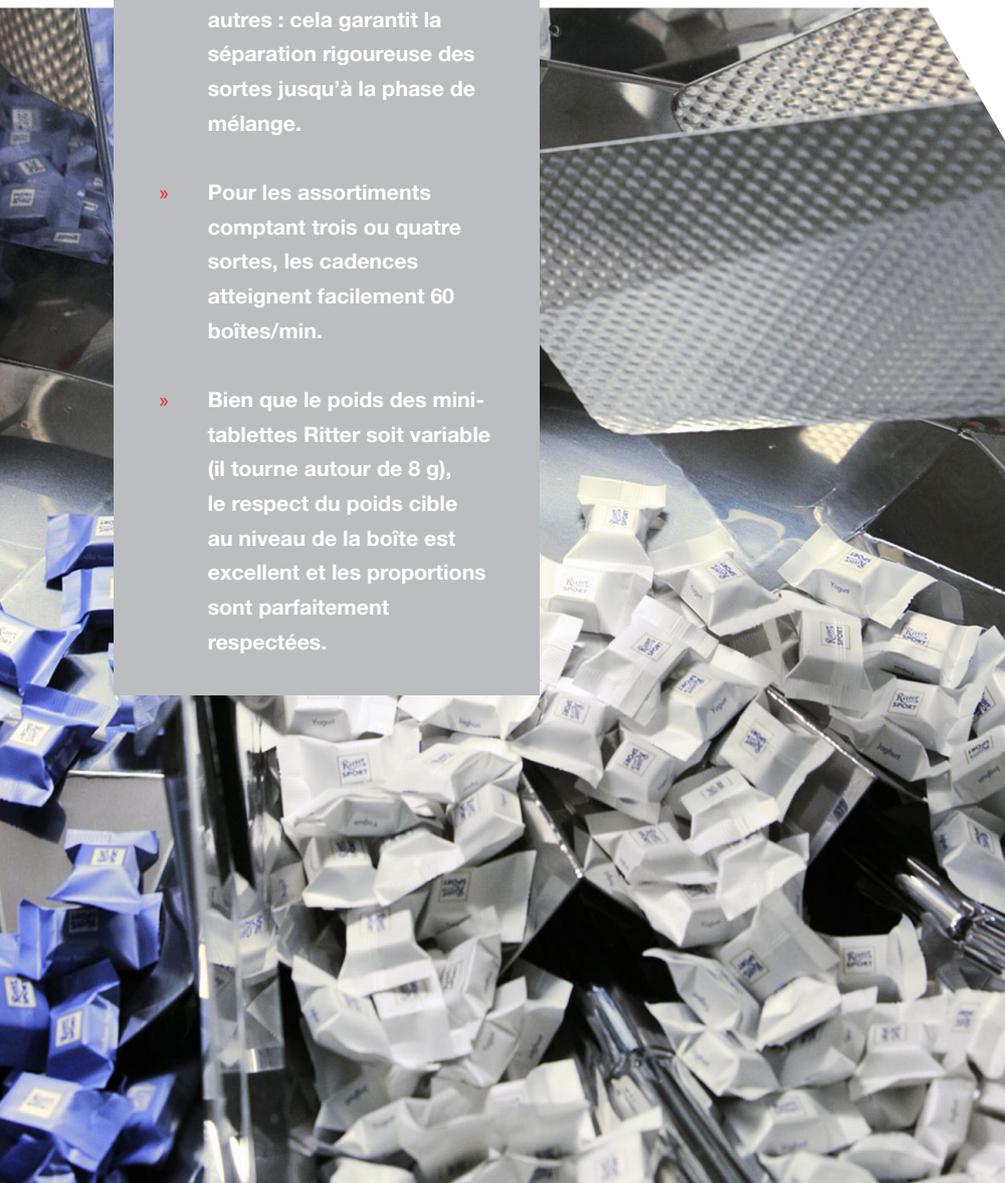
Nagel-Group est l'un des leaders européens de la logistique des produits alimentaires. Sur le marché allemand, le groupe occupe la première place. À partir des tablettes emballées fournies par Ritter Sport, Nagel-Group assure l'intégralité du conditionnement secondaire, au rythme de 300 tonnes/jour, soit 1200 palettes.

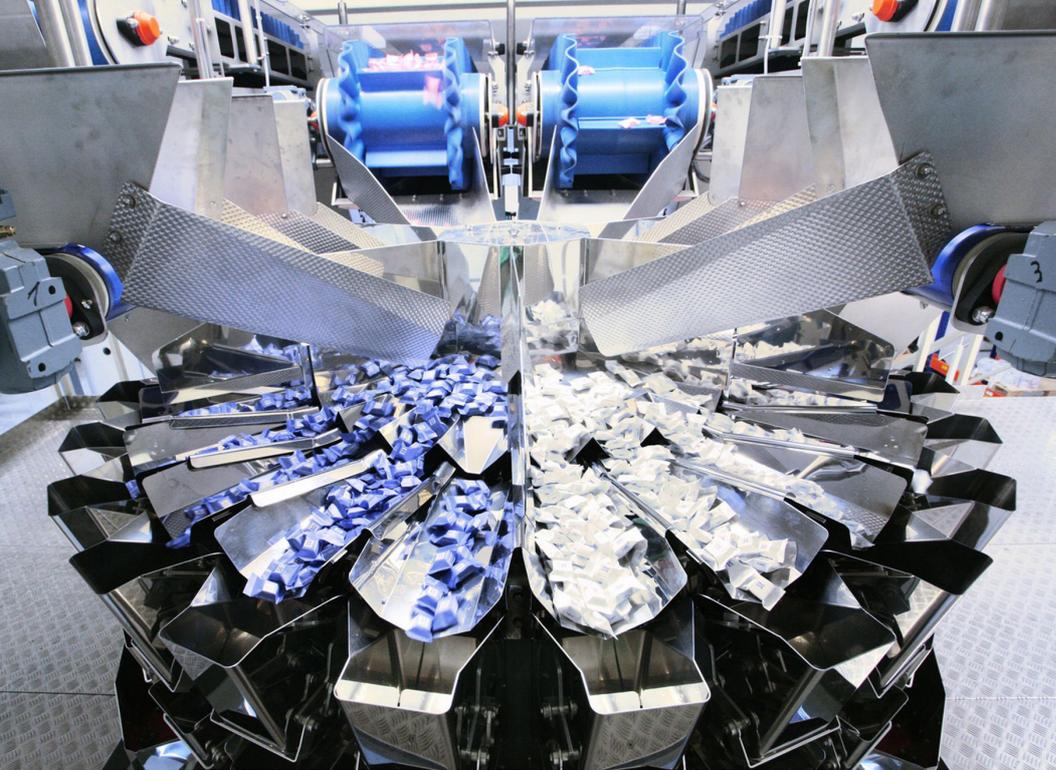
Challenge

Supposez que votre chocolat préféré soit proposé en assortiment de 22 mini-tablettes comprenant trois sortes au total. Bien entendu, vous avez non seulement une marque préférée, mais également une sorte préférée. Et vous seriez évidemment déçu si l'assortiment ne contenait pas au moins 7 tablettes de la sorte en question...

Solution

Avec le Choco Cube de Ritter Sport, vous ne courez aucun risque ! En effet, Ishida a installé un nouveau système de conditionnement ultra-précis sur le site de Nagel-Group à Reichenbach, dans le Bade-Wurtemberg – à 35 minutes de l'unité de production de Ritter Sport. Cette nouvelle installation met en oeuvre des peseuses associatives dernier cri, capables d'effectuer des mélanges de mini-tablettes conditionnés en boîtes cubiques.





“ L’installation conçue par Ishida répond non seulement à notre cahier des charges, mais elle est également d’une fiabilité exemplaire. ”

La solution offerte par Ishida ne comprend pas uniquement une peseuse associative mais également un remarquable système d’alimentation. Celui-ci garantit la régularité des flux qui alimentent les six segments d’une peseuse associative à 24 têtes.

Les mini-tablettes sont livrées à Reichenbach en emballages individuels de type flow-wrap. Pour réaliser un mélange de six sortes avec un poids cible de 240 g, le système est équipé de six grands convoyeurs-tampons contenant chacun 17 000 tablettes. Les convoyeurs-tampons sont réapprovisionnés au fur et à mesure par une benne basculante qui se déplace au-dessus du système. Elle est elle-même alimentée par un convoyeur à déversoir. Le réapprovisionnement est piloté par des capteurs qui surveillent en continu le niveau des zones tampons.

Le chocolat lui-même n’est pas insensible aux chocs et les emballages individuels peuvent également être endommagés. Les convoyeurs-tampons sont équipés de dispositifs spéciaux de reprise de charge : ceux-ci réduisent sensiblement la pression que leur propre poids exerce sur les mini-tablettes. Chaque convoyeur est également équipé d’un capteur chromatique capable de repérer toute mini-tablette dont la couleur ne serait pas conforme à celle des autres : cela garantit la

séparation rigoureuse des sortes jusqu’à la phase de mélange.

Chacun des convoyeurs-tampons dispose de son propre convoyeur ascensionnel. Celui-ci achemine le produit, soigneusement séparé par sorte, jusqu’au sommet de la peseuse Ishida. Elle est compartimentée en six sections dotées de cloisons suffisamment hautes pour prévenir tout mélange prématuré. Chaque convoyeur déverse le produit soit directement dans une trémie située au-dessus du compartiment prévu, soit sur un convoyeur intermédiaire qui alimente indirectement en minitablettes la trémie appropriée.

Le mélange des mini-tablettes destinées à chaque Choco Cube s’effectue finalement dans la trémie de décharge de la peseuse, qui alimente une benne de synchronisation. Celle-ci est partie intégrante du système de remplissage par paires des boîtes de chocolat. Lorsqu’une paire de boîtes est sur le point d’atteindre la station de remplissage, le système la soulève pour la rapprocher des trémies de décharge. Cela évite que des mini-tablettes soient déposées à l’extérieur des boîtes. Une fois remplie, chaque boîte est vibrée pour répartir le contenu et éviter tout débordement. Cela permet la mise en place des couvercles dans des conditions optimales.

Contactez-nous

Ishida Europe France

Tel : +33 (0)1 48 63 83 83
info@ishidaeurope.fr

50 rue des Chardonnerets
BP 67108
95 975 Roissy Charles de
Gaulle Cedex



www.ishidaeurope.fr