

GROSSE GESCHWINDIGKEIT FÜR KLEINE BEUTEL: ISHIDA REALISIERT VERPACKUNGSLÖSUNG FÜR SNACKS

Fallstudie
POEX

Auf einen Blick

- » Aufgrund wachsender Nachfrage nach kleineren Formaten und Snacks für Kinder, war eine Hochleistungsverpackungslösung für kleine Beutel gesucht
- » Das Ishida iTPS ist bei POEX in der Lage, Beutel mit 15 g Füllgewicht mit einer Wägegenauigkeit von 0,4 g und einer Leistung von 125 Takte pro Minute zu verpacken.
- » Das IDCS (Ishida Data Capture System) sammelt die Daten aller Verpackungen, die die Kontrollwaagen passieren, und generiert Echtzeit-Auswertungen und Berichte mit Fokus auf Kosteneinsparmöglichkeiten und die Gesamteffizienz.

Die große Expertise von Ishida bei der Entwicklung von Snacks-Verpackungslösungen ist nun auch einem führenden tschechischen Hersteller zugute gekommen. Das Unternehmen POEX erreicht bei seinem neuen Sortiment kleiner Beutel hohe Verpackungsgeschwindigkeiten.



Aufgabe

POEX in der Nähe von Brünn wurde vor mehr als 25 Jahren gegründet und produziert heute eine große Bandbreite extrudierter Snacks, die unter Eigenmarke und unter Handelsmarken international vertrieben werden. Früher bot das Unternehmen seine Produkte ausschließlich in größeren Verpackungsformaten ab 150 g Füllgewicht an. Zuletzt aber wurde POEX zum Umdenken veranlasst. Die Gründe dafür waren eine wachsende Nachfrage nach kleineren Formaten sowie die die Einführung gesünderer Snacksprodukte und spezieller Snacks für Kinder. Gesucht war eine Hochleistungsverpackungslösung für kleine Beutel, die die Kapazität des Extruders ausschöpfen konnte.

Lösung

Das Ishida iTPS (integrated Total Packing System) ist bei POEX in der Lage, Beutel mit 15 g Füllgewicht mit einer Wägegenauigkeit von 0,4 g und einer Leistung von 125 Takten pro Minute zu verpacken.

Das System kombiniert eine Hochleistungs-Mehrkopfwaage CCW-RV-214W mit einer Hochleistungs-Schlauchbeutelmaschine, dazu kommt noch die Qualitätskontrolle mit einem Metalldetektor und einer DACS Kontrollwaage von Ishida. Die komplett integrierten Komponenten ermöglichen Spitzenwerte bei Geschwindigkeit, Effizienz und Ausstoß. Ein weiterer Vorteil



Produktwechsel lassen sich mit dem Ishida-System in weniger als 30 Minuten erledigen. In einer achtstündigen Schicht produzieren wir also 7,5 Stunden. So maximieren wir die Effizienz und den Ausstoß, was eine schnelle Amortisierung der Investition bewirkt.



ist die schnelle und reibungslose Produktübergabe von der Waage zur Schlauchbeutelmaschine. Die bewährte Konstruktion der Ishida Schlauchbeutelmaschine kennzeichnet eine innovative Siegeleinheit, die auch bei Hochgeschwindigkeit dichte Siegelnähte ohne Falten erzeugt. Siegeldruck, -temperatur und -zeit können einfach an der Remote Control Unit (RCU) entsprechend der Produktionsgeschwindigkeit und den Folieneigenschaften eingestellt werden.

POEX und Ishida verbindet eine langjährige Geschäftsbeziehung. Heute sind in den vier Fabriken des Snacks-Herstellers zehn Mehrkopfwaagen, zwölf Kontrollwaagen und vier Röntgenprüfsysteme von Ishida installiert. Dennoch gab es bei POEX zunächst Zweifel, ob das iTPS die verlangte Geschwindigkeit erreichen würde. „Obwohl wir von Ishida überzeugt sind, fragten wir uns, ob das iTPS so schnell arbeiten kann, wie es die Anwendung nötig macht“, berichtet der Produktionsleiter Jaroslav Caha. „Weil das Ishida-iTPS extra für Snacks entwickelt wurde, erfüllte es von Anfang an alle unsere Erwartungen und wir sind sehr zufrieden.“ Ein weiterer Vorteil des iTPS sind nach Aussage von Jaroslav Caha die schnellen und einfachen Produktwechsel.

„Während manche Schlauchbeutelmaschinen bis zu zwei Stunden für einen Produktwechsel erfordern, lässt sich das bei dem Ishida-System in weniger als 30 Minuten erledigen“ erklärt Caha. „In einer achtstündigen Schicht produzieren wir also 7,5 Stunden. So maximieren wir die Effizienz und den Ausstoß, was eine schnelle Amortisierung der Investition bewirkt.“

Die bedienungsfreundliche Remote Control Unit, die Voreinstellungen für alle mit dem iTPS verarbeiteten Produkte speichert, ist ebenso wichtig. „Unsere Mitarbeiter sind grundsätzlich vertraut mit Ishida-Anlagen, daher hat die Einführung des iTPS keine Probleme bereitet,“ bestätigt Jaroslav Caha. „Und falls wir einen Mitarbeiter von einem anderen Standort an dieser Linie einsetzen müssen, kann dieser ohne Schulung einspringen“.

Die DACS Kontrollwaage führt nicht nur den Nachweis über die korrekten Verpackungsgewichte, sondern erfasst auch wertvolle Produktionsinformationen zu jeder Verpackung. Zusätzliche Unterstützung liefert die leistungsstarke Software IDCS (Ishida Data Capture System). Das Programm sammelt die Daten aller Verpackungen, die die Kontrollwaagen passieren, und generiert Echtzeit-Auswertungen und Berichte mit Fokus auf Kosteneinsparmöglichkeiten und zur Bewertung der Gesamteffizienz. Für POEX bedeuten die Geschwindigkeit, die Genauigkeit und die Zuverlässigkeit des Ishida iTPS bei der Verpackung kleiner Beutelformate die Möglichkeit, eine ganze Bandbreite neuer Snacksprodukte zu entwickeln.



„Weil das Ishida-iTPS extra für Snacks entwickelt wurde, erfüllte es von Anfang an alle unsere Erwartungen und wir sind sehr zufrieden.“



Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

 **ISHIDA**

www.ishida.de